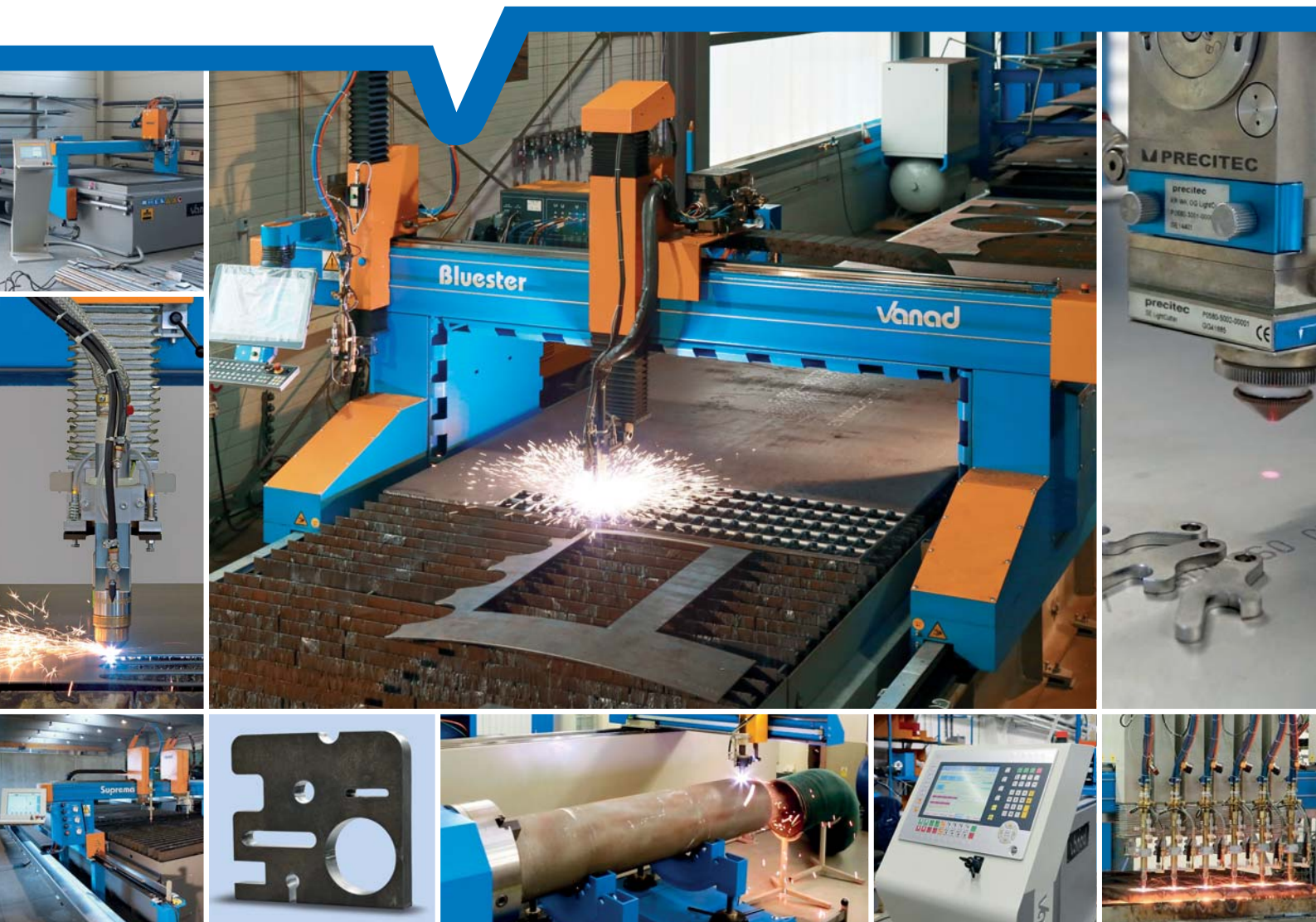




GAZ, PLAZMA i LASER

Maszyny tnące CNC

VANAD 2000 a.s.

> VANAD 2000 a.s. – Następca maszyn tnących CNC produkowanych w Republice Czeskiej

Firma Vanad 2000 a.s. z siedzibą w Golčův Jeníkov jest producentem nowoczesnego projektowania wysokojakościowych maszyn CNC do kształtowego cięcia blach gazem, najnowszą technologią plazmową i laserem światłowodowym.

Od 1994 specjalizujemy się w produkcji i rozwoju wysokojakościowych maszyn CNC do termalnego cięcia. Tradycja naszej produkcji i know-how są związane z 40-letnią historią w produkowaniu maszyn tnących w byłej Czechosłowacji. Od początku naszego istnienia wyprodukowaliśmy i dostarczyliśmy maszyny tnące do setek zadowolonych klientów w Republice Czeskiej i zagranicą. Używamy swoich własnych źródeł, by rozwinąć oryginalne oprogramowanie i konstrukcje, zwracając uwagę na wysoką jakość maszyn.

Naszym celem jest przynieść końcowemu użytkownikowi maksymalną wartość użytkową. Dzięki ciągłym badaniom i rozwojowi wspieranych przez rozległy know-how oraz doświadczeniu naszych pracowników, na bieżąco wprowadzamy nowe i innowacyjne rozwiązania dla stanowisk do cięcia. Elastyczność i zmienność umożliwia nam dostosowanie się do wymogów klienta i proponowanie indywidualnych, kompleksowych rozwiązań. Kompleksowość oferowanych rozwiązań sprawia, że należymy do czołowych producentów maszyn tnących nie tylko na rynku krajowym. Naturalnie prowadzimy szybki i profesjonalny serwis gwarancyjny i pogwarancyjny.

Jesteśmy autoryzowanym partnerem znanych dostawców technologii termalnego cięcia materiałów. Jesteśmy autoryzowanym partnerem większości ważnych dostawców technologii cięcia termalnego. Naszą wizją jest bycie czołowym dostawcą wszechstronnych rozwiązań dotyczących procesu metalowych arkuszy. Wartościami naszej firmy są priorytety takie jak klienci, zachowanie etyczne, ochrona środowiska, praca w zespole, profesjonalizm, otwarta komunikacja, lojalność, duma i zaangażowanie w stosunku do firmy, inicjatywa, innowacja i rozwój.

Historia firmy w datach

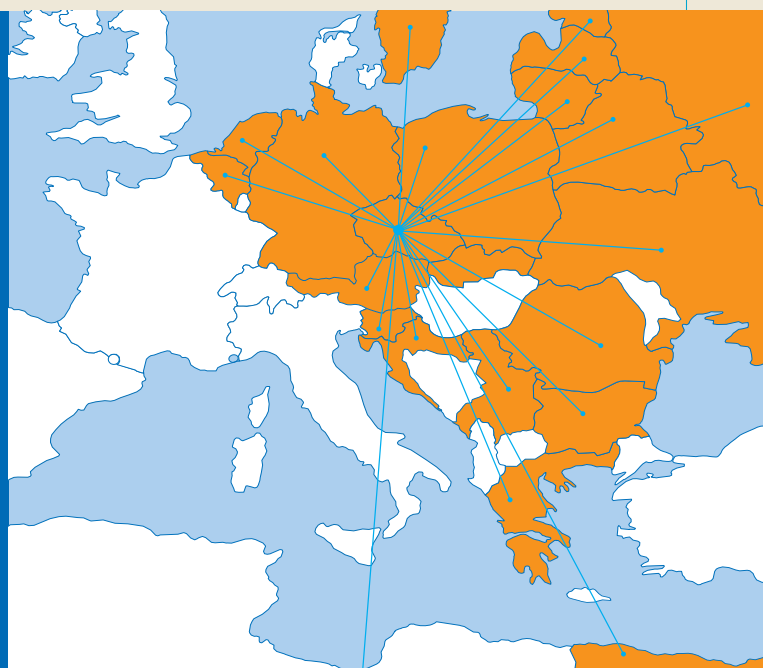
- 2015 Nowa technologia **RotCut-Suprema**, **RotCut-Kompakt Laser** i **RotCut-Miron Laser**
- 2014 Nowe maszyny **Vanad MIRON Laser** i **KOMPAKT Light**

- 2013 Nowe maszyny **Vanad BLUESTER** z automatyczną głowicą plazmową 3D i **Vanad SUPREMA**
- 2012 Nowa maszyna **Vanad KOMPAKT Laser**
- 2011 Sprzedanie maszyny o seryjnym numerze 1000
- 2010 Automatyczna rotacyjna 3 palnikowa głowica, **RotCut** – obrotnik do cięcia formy
- 2009 Nowa maszyna **Vanad ARENA B&R**
- 2008 Nowa gama maszyn z systemem kontrolnym B&R, rozpoczęcie produkcji w nowej fabryce
- 2007 Sprzedanie maszyny o seryjnym numerze 800, nowa siedziba firmy
- 2006 Wizja, misja i wartości firmy na nadchodzące lata
- 2004 Sprzedanie maszyny o seryjnym numerze 500
- 2003 Wyższy poziom optymalizacji stanowisk do cięcia dotyczący wskaźnika kosztów produkcji i ochrony środowiska
- 2002 Zjednoczenie obejmujące dodatkowe oddziały Vanad
- 2001 Nowa maszyna **Vanad KOMPAKT** montowana ze stołem materiałowym, zmieniono status firmy na Vanad 2000 a.s.
- 2000 Eksport nowych maszyn na rynek globalny
- 1998 Modyfikacja maszyny **PROXIMA** z aplikacją dla plazmy HD
- 1997 Nowa maszyna **Vanad PROXIMA** – maszyna najwyższej klasy, konstrukcja własnej produkcji w fabryce
- 1996 Eksport maszyn na rynek europejski
- 1995 Rozpoczęcie seryjnej produkcji maszyn **Vanad MIRA** i **ARENA**
- 1994 Utworzenie Vanad s.r.o., rekonstrukcja starszych maszyn, rozwój własnej maszyny i systemu kontrolnego



Parametry maszyn Vanad

Parametry maszyn Vanad umożliwiają proces wszystkich powszechnie dostępnych materiałów zaprojektowanych do gazowego i plazmowego



Nasze sieci sprzedaży:

- Europa
- Egipt
- Południowa Afryka
- GCC



cięcia. Maszyny są rozpoznawane przez ich wyróżniającą się łatwą obsługę i szybkie ustawianie danych. Są wyposażone w szereg specjalnych narzędzi rozwiniętych przez nasz Zespół Do Spraw Rozwoju, na podstawie wielu lat doświadczenia. Maszyny Vanad są używane dla wysokiego wymogu procedur cięcia dotyczącego kształtu. Wyjątkowość naszych rozwiązań zaopatruje naszych klientów z szerokim wachlarzem eksploatacji, a zatem możliwością zdobycia konkurencyjnej przewagi na rynku.

Podczas pracy produkcyjnej i wytwarzania stosujemy najnowsze technologie, by zagwarantować perfekcyjną sprawność maszyny. Wysoka sprawność, świetna dynamika, maksymalna dokładność portalu i wspierających prowadnic o wysokiej jakości czyszczenia pilotowanej powierzchni- to są właściwości, które określają z góry maszyny Vanad na eksploatację z bardzo wymagającymi operacjami, maksymalnymi wymogami dotyczącymi wskaźnika produkcji procesu cięcia i jakości wykończeń.

Podstawowym założeniem osiągania dokładności wymiaru, wysokości krawędzi i struktury promienia cięcia jest eksploatacja przez najbardziej stosowną i delikatną technologię cięcia, odpowiednie przesunięcia, stałą prędkość, wysokie przyspieszenie, odporność na oscylowanie palnika, wysoką dokładność i powtarzalność. Przestrzeganie takich wymogów jest głównym zamiarem konstrukcji maszyn Vanad. W rezultacie wchodzi wyjątkowo nieugięta konstrukcja, precyzyjne wskazówki, napędy, brak odstępów, przekładnie i nowoczesny system kontrolny. Wyżej wymienione rzeczy umożliwiają wysokiej jakości wykończenia.



Kładziemy duży nacisk na zaopatrzenie w takich dziedzinach jak:

- Oferty specjalistyczne przygotowywane indywidualnie w celu uzyskania optymalnego efektu
- Konsultacja przed wykonaniem projektu, propozycja stanowisk do cięcia
- Projekt umieszczenia stanowiska tnącego wraz z nakreśleniem doprowadzenia energii

- Przygotowanie stanowiska
- Organizacja transportu maszyny do klienta
- Portalowa maszyna tnąca CNC
- Kompletnie wyposażenie stanowiska tnącego (stół materiałowy, odsysanie, filtracja)
- Źródła plazmy, włącznie z plazmą klasy HD, palniki do cięcia płomieniem
- Urządzenia dodatkowe do optymalizacji wydajności produkcji
- Instalacja i wprowadzenie stanowiska tnącego do eksploatacji
- Artykuły użytkowe do cięcia plazmowego i gazowego
- Kompletny asortyment oryginalnych części zamiennych
- Modernizacja stanowisk do cięcia



Stanowisko przed modernizacją



Stanowisko po modernizacji

Centrum termalnego cięcia metalu

Wprowadziliśmy zmodyfikowane centrum cięcia termalnego w rozwiniętym oddziale naszej firmy. Z 8 stałymi stanowiskami stanowią największą permanentną wystawę do demonstracji termalnego cięcia w naszym kraju.

Celem centrum jest pomoc:

- zainteresowanym w wyborze najlepszych maszyn CNC, technologii, wyposażenia, demonstracji technologicznych możliwości naszych maszyn tnących CNC
- z bieżącymi problemami praktycznymi, czy to przy cięciu gazem, plazmą czy laserem
- konsultacja i możliwość szkolenia operatorów maszyn CNC do cięcia i ustawienia danych
- we współpracy ze szkołami w celu demonstracji cięcia termalnego, by po skończeniu szkoły móc znaleźć pracę.



Nowa siedziba firmy została zbudowana w 2007 roku na terenie byłych zakładów tekstylnych i zapewnia dużą przestrzeń dla rozwoju dodatkowych technologii i niepowtarzalny salonu, gdzie można zobaczyć maszyny tnące CNC Vanad i demonstracje cięcia.



Vanad BLUESTER

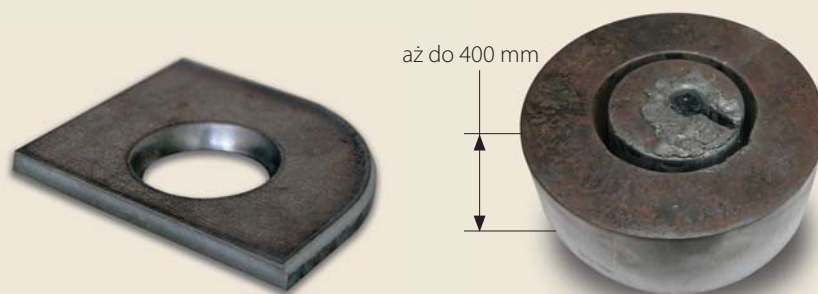
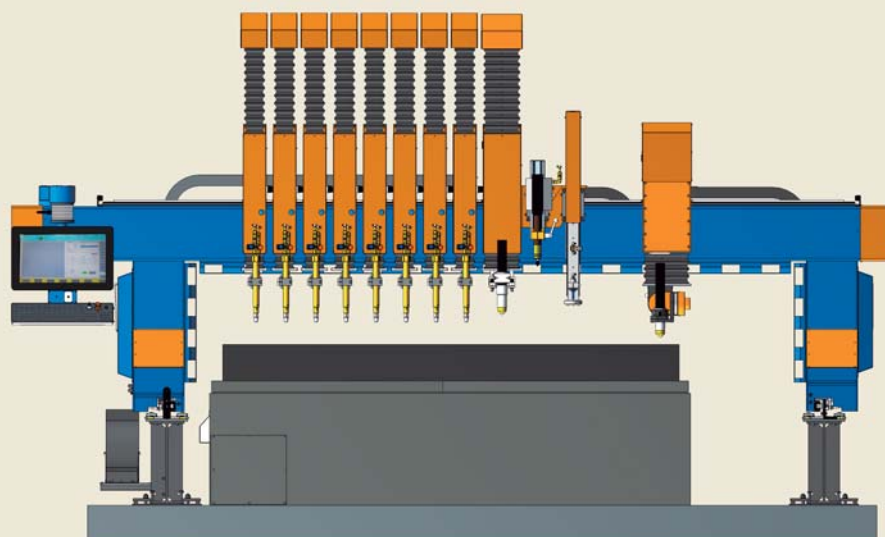
- > GAZ / PLAZMA
- > NAJWYŻSZA WYDAJNOŚĆ
- > GŁOWICA PLAZMOWA 3D
- > NAJWYŻSZA JAKOŚĆ



Zalety

- Obustronna podłużna ścieżka przemieszczania się
- Wysoka zdolność przeładunkowa dźwigu – opcja aż do 10 wsporników
- Liniowe prowadnice we wszystkich osiach
- 21,5- calowy pozycjonowany panel dotykowy z klawiaturą technologiczną w celu łatwej kontroli
- Dokładna kontrola palenia i wysokości pracy palnika
- Wysoka dokładność pozycjonowania także po długoterminowych operacjach
- Grubość wyciętego materiału aż do 400 mm
- Znakomite właściwości dynamiczne maszyny
- Eliminacja bezproduktywnego czasu podczas operacji
- Wysoka wydajność, stabilność, system CNC przyjazny w obsłudze

Maszyna tnąca CNC Vanad BLUESTER jest powszechnie znana jako najbardziej zaawansowana technologicznie maszyna, która jest zaprojektowana dla najtrudniejszych operacji. Maszyna ta pracuje na największych arkuszach metali poprzez użycie gazowych palników razem z w pełni zautomatyzowanym cięciem. Plazmowa głowica 3D jest technologicznie zaprojektowana do korzystania z najnowszych i najmocniejszych źródeł plazmy. Maszyna ta może być wyposażona w całą kolekcję dodatkowych urządzeń.



◀ Maszyna BLUESTER powierzchnia pracy 20x120 wykonano w 2014 ze źródłem plazmy Kjellberg HiFocus 360i i gazowym palnikiem.

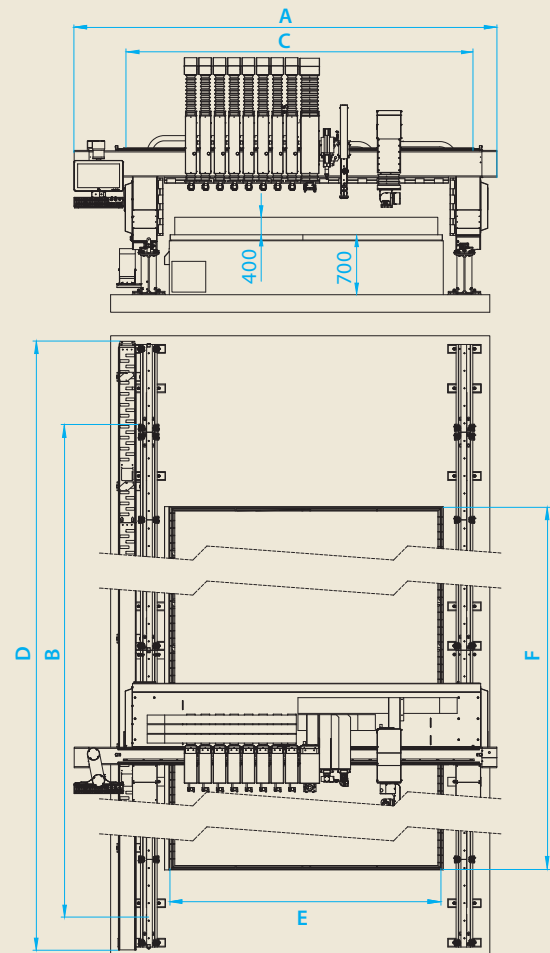
▶ CNC część centrująca może być użyta jako uzupełnienie cięcia i efektywnego poprawiania produktywności lub jako niezależna technologia. To także może zaznaczać miejsca do następnego przetwarzania.

Standardowe wyposażenie

- Sekcyjna płyta główna w celu automatycznego ustawienia portalu
- Podłużne, wzmocnione promienie IPE
- Elastyczne przewody elektryczne
- Elektryczny zapłon palnika gazowego
- Transfer planów cięcia przez USB lub sieć LAN
- Dokładna kontrola wysokości palników
- System kontrolny B&R

Opcjonalne wyposażenie

- Technologia cięcia plazmowego 3D
- Znakowarka – znakowanie plazmowe
- Znakowarka – mikro-wykrawanie
- Znakowarka – igła nakreślająca
- Wiertarka
- Część do kontaktu kontrolnego wysokości palnika plazmowego – do cięcia wąskich arkuszy
- Palnik gazowy dla cięcia skośnego (V, X)
- Oprogramowanie CAD/CAM dla ustawienia danych cięcia



Vanad BLUESTER		20	25	30	35	...	do 80
Szerokość robocza	A [mm]	2 134	2634	3 134	3634	powyżej 500	8 134
Długość robocza	B [m]		(3, 4, 6, 8, 10, 12, 14, max. 60)			powyżej 0,5	do 60
Całkowita szerokość maszyny	C [mm]	3 950	4450	4950	5450	powyżej 500	9950
Całkowita długość maszyny	D [m]		(5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, max. 62)			powyżej 0,5	do 62
Szerokość ładunkowa dla metalowych arkuszy	E [mm]	2 100	2600	3 100	3 600	powyżej 500	do 8 100
Długość ładunkowa dla metalowych arkuszy	F [m]		zgodne z długością roboczą maszyny				do 60
Maksymalna prędkość przemieszczania	[m/min.]		42,4				
Maksymalna liczba suportów		1x główny suport, 1x drugie suport plazma, 8x suport gaz, 2x dodatkowe urządzenia, 2x 3D suport, 1x trzypalnikowa głowica rotacyjna, 2x trzypalnikowa głowica manualna					



◀ Automatyczna głowica plazmowa 3D zwiększa możliwości i zmiary użycia maszyny CNC BLUESTER.

▶ Urządzenie może być dostarczone jako kompletne stanowisko, czyli w tym źródła plazmowego i części zamienne do plazmy lub palnika gazowego do cięcia, stołem materiałowym, sprężarki dla dopływu powietrza, w tym obróbki powietrza, Sprzęt do filtracji oparów powstałych podczas obróbki termicznej materiałów.



Vanad PROXIMA

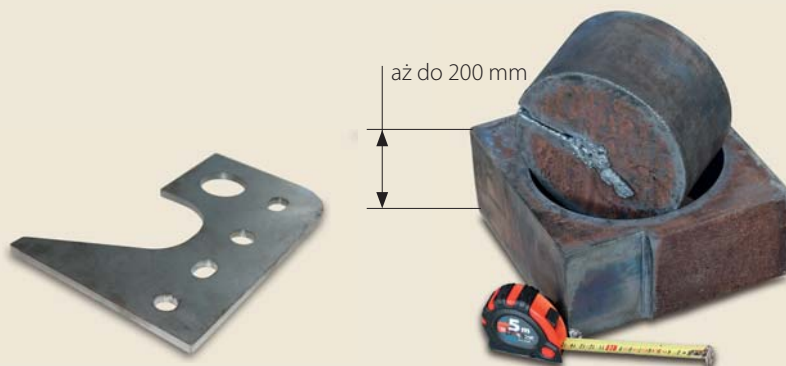
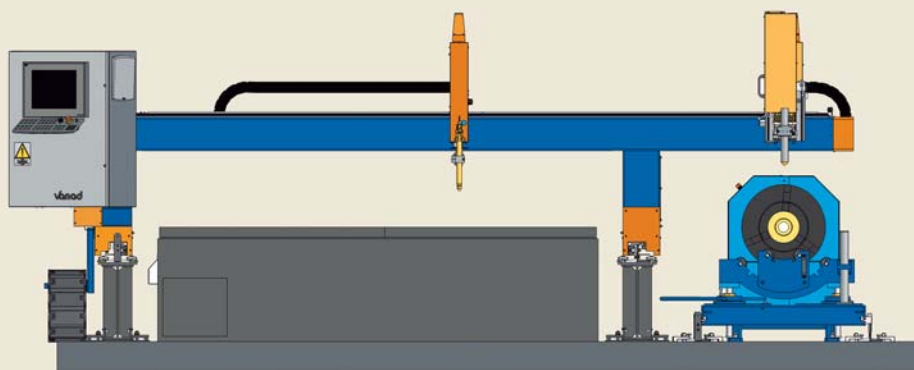
- > GAZ / PLAZMA
- > WYSOKA WYDAJNOŚĆ
- > WYSOKA PRECYZJA
- > AKCESORIA
- > MOŻLIWOŚĆ POŁĄCZENIA Z ROTCUT



Zalety

- Obustronna podłużna ścieżka przemieszczania się
- Liniowe prowadnice we wszystkich osiach
- 15 calowy panel dotykowy z klawiaturą technologiczną w celu łatwej kontroli
- Grubość materiału cięcia aż do 200 mm
- Wysoka dokładność pozycjonowania także po długoterminowych operacjach
- Znakomite właściwości dynamiczne maszyny
- Eliminacja bezproduktywnego czasu podczas operacji
- Wysoka wydajność, stabilność, system CNC przyjazny w obsłudze
- Wysoka zdolność przeładunkowa dźwigu
- Opcja użycia aż do 8 wsporników

Maszyna termalna do cięcia CNC Vanad PROXIMA jest wysoko wydajnym urządzeniem, które zaprojektowane jest do używania przez naprawdę wymagających klientów do trudnych operacji. Maszyna pracuje idealnie na dużych arkuszach metalu i może być używana z wieloma gazowymi palnikami, z manualnym lub automatycznym kątownikiem. Zainstalowane wagony plazmowe są idealne do użycia najnowszych i najbardziej wydajnych źródeł plazmy. Maszyna ta może być również wyposażona w inne dodatkowe urządzenia.



◀ Kompletne stanowisko do cięcia PROXIMA zrealizowane w 2014 roku. Maszyna jest wyposażona w źródło plazmowe Kjellberg HiFocus 360i i technologie gazową, wyposażenie filtrujące firmy Tigemma i kompresor Orlik.

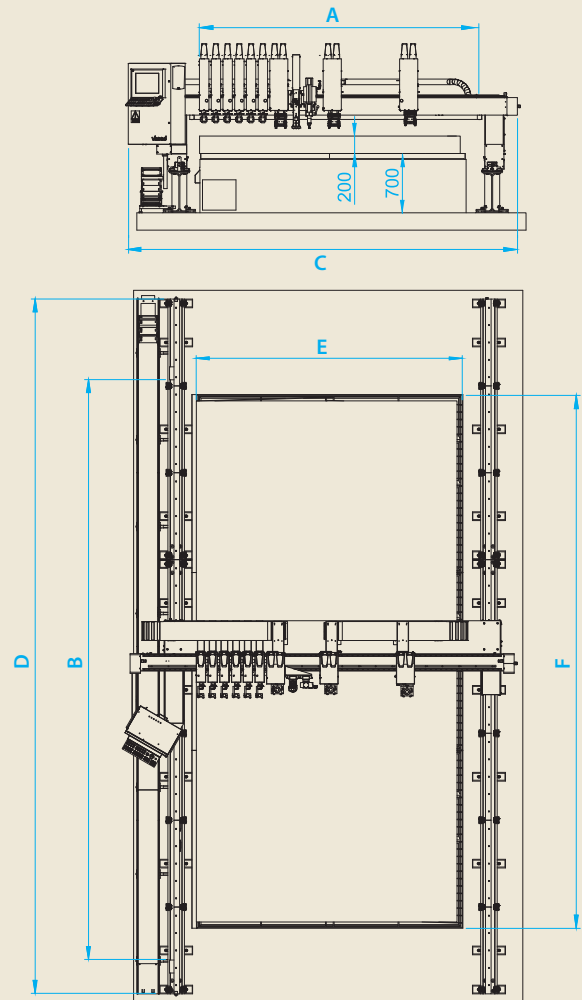
▶ Wysokowydajny podwójny portal stanowiska do cięcia PROXIMA zrealizowany w 2013 roku ze źródłem plazmowym Kjellberg HiFocus 440i i technologią gazową.

Standardowe wyposażenie

- Podłużne, wzmocnione promienie IPE
- Elastyczne przewody elektryczne
- Elektryczny zapłon palnika gazowego
- Transfer planów cięcia przez USB lub sieć LAN
- Dokładna kontrola wysokości palników
- System kontrolny B&R

Opcjonalne wyposażenie

- Znakowarka – znakowanie plazmowe
- Znakowarka – mikro-wykrwanie
- Znakowarka – igła nakreślająca
- Wiertarka
- Część do kontaktu kontrolnego wysokości palnika plazmowego – do cięcia wąskich arkuszy
- Palnik gazowy dla cięcia skośnego (V, X)
- Oprogramowanie CAD/CAM dla ustawienia danych cięcia



Vanad PROXIMA			15	20	25	30	...	do 60
Szerokość robocza	A	[mm]	1 634	2 134	2 634	3 134	powyżej 500	6 134
Długość robocza	B	[m]	(3, 4, 6, 8, 10, 12, 14, max. 24)				powyżej 0,5	do 24
Całkowita szerokość maszyny	C	[mm]	2 990	3 490	3 990	4 490	powyżej 500	7 490
Całkowita długość maszyny	D	[m]	(5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, max. 26)				powyżej 0,5	do 26
Szerokość ładunkowa dla metalowych arkuszy	E	[mm]	1 600	2 100	2 600	3 100	powyżej 500	do 6 100
Długość ładunkowa dla metalowych arkuszy	F	[m]	zgodny z długością roboczą maszyny					do 24
Maksymalna prędkość przemieszczania		[m/min.]	35,4					
Maksymalna liczba suportów	1x główny suport, 1x suport plazma, 6x suport gaz, 2x dodatkowe urządzenia, 1x trzypalnikowa głowica rotacyjna, 2x trzypalnikowa głowica manualna							



► Automatyczna trzypalnikowa głowica tnąca jest opcjonalnym urządzeniem używanym do bezpośredniego cięcia materiału. Skośne cięcia robione przy użyciu trzypalnikowej głowicy tnącej jest często używana jako gotowa powierzchnia do spawania.

► CNC termalna maszyna tnąca PROXIMA może być wyposażona w 8 suportów – na przykład 6 gazowych suportów i 2 suporty plazmowe do przetwarzania dużych metalowych formatów.



Vanad SUPREMA

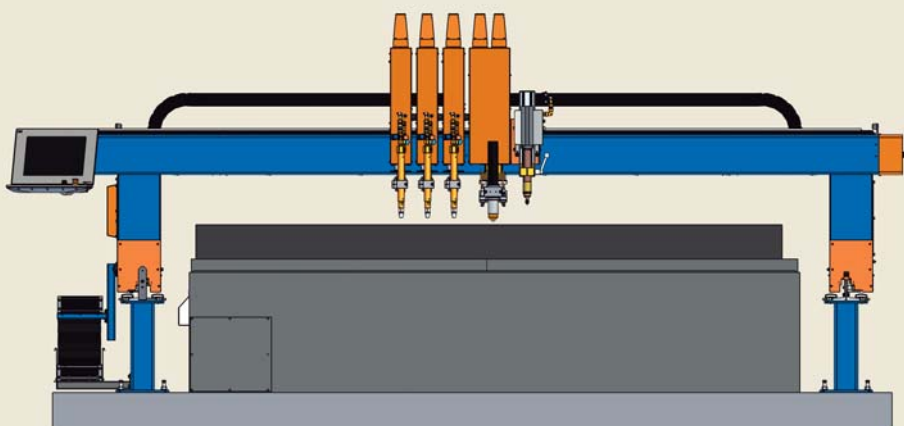
- > GAZ / PLAZMA
- > DOBRA JAKOŚĆ
- > BARDZO WYDAJNY
- > PRECYZYJNY



Zalety

- Linowe prowadnice we wszystkich osiach
- 15 calowy panel dotykowy z klawiaturą technologiczną w celu łatwej kontroli
- Motory o wysokich obrotach i sprzężeniem – dobre właściwości dynamiczne maszyny
- Proporcjonalna dostawa gazu
- Grubość ciętego materiału 175 mm
- Łącznik USB i LAN dla łatwego transferu danych
- Eliminacja bezproduktywnego czasu podczas operacji
- Wysoka wydajność, stabilność, system przyjazny w obsłudze

Maszyna CNC do cięcia termicznego Vanad SUPREMA jest innowacyjnym rozwiązaniem które spełnia wszystkie wymagania ogólne, do kompleksowych działań. Jest to świetne rozwiązanie dla obróbki dużych blach palnikami gazowymi oraz z możliwością ręcznego fazowania. Ta maszyna jest zaprojektowana do użycia nowoczesnych i wydajnych źródeł plazmy. Istnieje również możliwość dodatkowych urządzeń, które poszerzają zakres wykorzystania tego urządzenia.



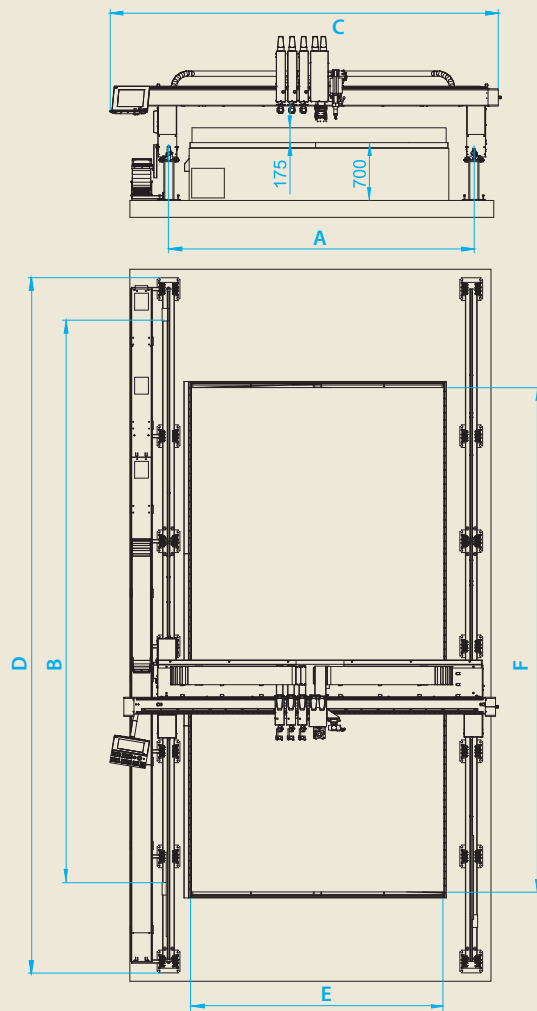
- ◀ Stanowisko do cięcia SUPREMA zrealizowane w 2014 roku maszyna CNC wyposażona jest w źródło plazmy Hypertherm Powermax 125 i technologię gazową. Maszyna SUPREMA jest także wyposażona w elementy znakujące o następujących zaletach: stałe zaznaczanie, duża prędkość, niski koszt, długoterminowe i czytelne zaznaczanie.

Standardowe wyposażenie

- Obustronna podłużna ścieżka przemieszczania się
- System kontrolny B&R
- Elastyczne przewody elektryczne
- Transfer planów cięcia przez USB lub sieć LAN
- Dokładna kontrola wysokości palnika

Opcjonalne wyposażenie

- Oprogramowanie CAD/CAM dla przygotowania danych cięcia
- Czujnik laserowy dla ustawienia wartości początkowych w celu ustawienia pozycji palnika
- Elektryczny zapłon płomienia palnika gazowego
- Wydajność kontrolna IHT wysokości palnika gazowego



Vanad SUPREMA			15	20	25	30
Szerokość robocza	A	[mm]	1634	2134	2634	3134
Długość robocza	B	[mm]		3000, 4000, 6000, 8000, 10000, 12000		
Całkowita szerokość maszyny	C	[mm]	3070	3570	4070	4570
Całkowita długość maszyny	D	[mm]		5000, 6000, 8000, 10000, 12000, 14000		
Szerokość ładunkowa dla metalowych arkuszy	E	[mm]	1600	2100	2600	3160
Długość ładunkowa dla metalowych arkuszy	F	[mm]		3000, 4000, 6000, 8000, 10000, 12000		
Maksymalna prędkość przemieszczania		[m/min.]		14,1		
Maksymalna liczba suportów				1x główny suport, 3x suporty gazowe, 1x dodatkowe urządzenia		



◀ Na zdjęciu pokazano ustawianie i elementy wyposażenia RotCUT zamontowaną na maszynie SUPREMA.

▶ Panel dotykowy z klawiaturą technologiczną spełnia kryteria IP65 zabezpieczony przed działaniem wody i kurzu.



Vanad ARENA

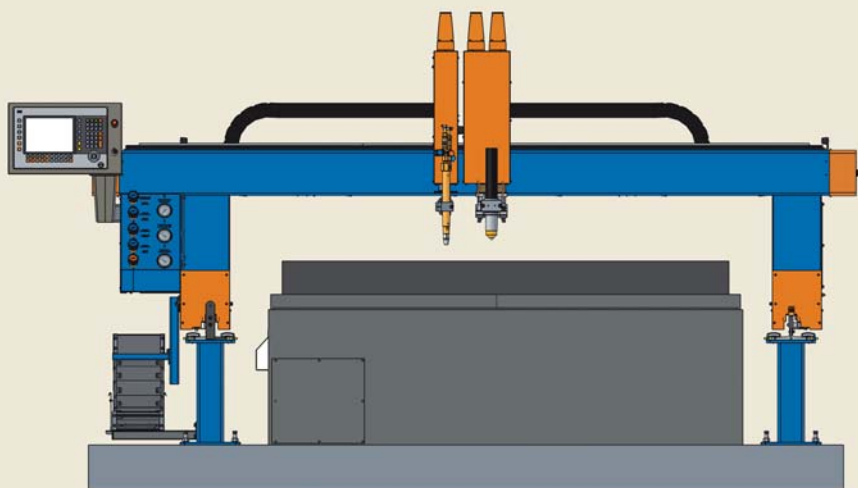
- > GAZ / PLAZMA
- > EKONOMICZNY
- > MOCNY
- > ŁATWY W OBSŁUDZE



Zalety

- Wysoka precyzja pozycjonowania także po długoterminowych operacjach
- 10,4 calowy panel dotykowy z klawiaturą technologiczną w celu łatwej kontroli
- Motory o wysokich obrotach i sprzężeniem – dobre właściwości dynamiczne maszyny
- Grubość wyciętego materiału 150 mm
- Łącznik LAN oraz USB dla łatwego transferu danych
- Eliminacja bezproduktywnego czasu podczas operacji
- Wysoka wydajność, stabilność, system przyjazny w obsłudze

Maszyna do cięcia CNC Vanad ARENA jest optymalnym rozwiązaniem z łatwą konstrukcją, co jest doceniane w operacjach średniej produkcji. Maszyna ta jest odpowiednia dla przetwarzania standardowych arkuszy metalu i została zaprojektowana dla instalacji także prostej technologii plazmowej lub gazowej. Maszyna ta wyposażona jest w ekran dotykowy i klawiaturę technologiczną.



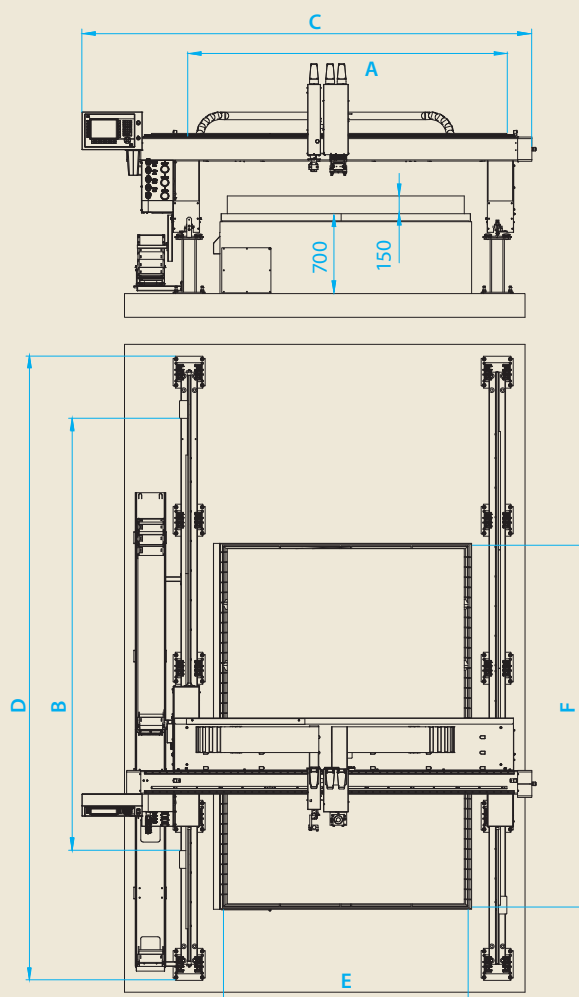
◀ Maszyna CNC ARENA z nowym panelem dotykowym wyposażona w technologię gazową. Palnik gazowy wyposażony jest w system kontroli wysokości IHT z czujnikiem pojemnościowym.

Standardowe wyposażenie

- Obustronna podłużna ścieżka przemieszczania się
- System kontrolny B&R
- Elastyczne przewody elektryczne
- Transfer planów cięcia przez USB lub sieć LAN
- Dokładna kontrola wysokości palnika

Opcjonalne wyposażenie

- Czujnik laserowy dla ustawienia wartości początkowych w celu ustawienia pozycji palnika
- Oprogramowanie CAD/CAM dla przygotowania danych cięcia
- Elektryczny zapłon płomienia palnika gazowego
- Wydajność kontrolna IHT wysokości palnika gazowego



Vanad ARENA			15	20
Szerokość robocza	A	[mm]	1634	2134
Długość robocza	B	[mm]	3000, 4000, 6000	
Całkowita szerokość maszyny	C	[mm]	3300	3800
Całkowita długość maszyny	D	[mm]	5000, 6000, 8000	
Szerokość ładunkowa dla metalowych arkuszy	E	[mm]	1600	2100
Długość ładunkowa dla metalowych arkuszy	F	[mm]	3000, 4000, 6000	
Maksymalna prędkość przemieszczania		[m/min.]	12,7	
Maksymalna liczba suportów			1x główny suport, 1x suport gaz	

◀ Mobilny panel dotykowy jest alternatywnym rozwiązaniem kontroli maszyny.

▶ Kompletne stanowisko do cięcia CNC ARENA zrealizowane w 2014 r rozmiar 2x4 metry wyposażona w technologie plazmową i gazową do cięcia aż 150 mm z systemem kontrolnym wysokości IHT i częścią centrującą.



Vanad MIRA

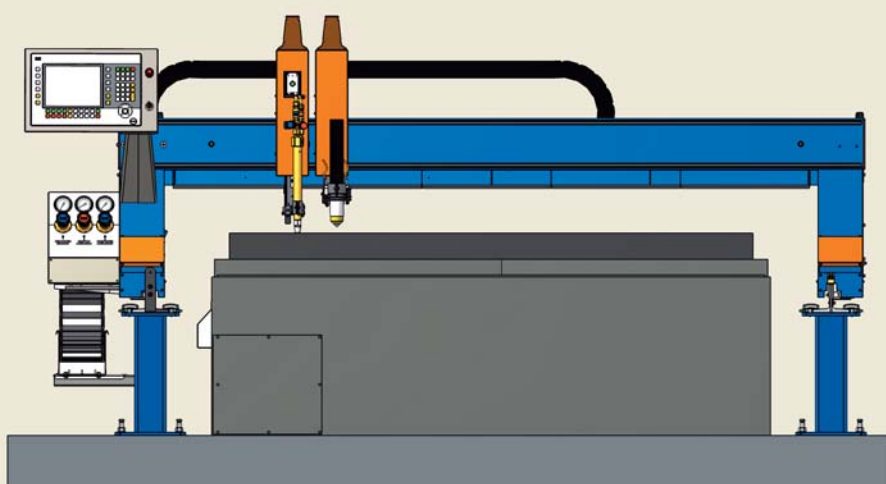
- > GAZ / PLAZMA
- > PROSTY
- > ŁATWY W OBSŁUDZE
- > WYDAJNY



Zalety

- Obustronna podłużna ścieżka przemieszczania się
- 10,4 calowy panel dotykowy z klawiaturą technologiczną w celu łatwej kontroli
- Motory ze stałym ruchem palników
- Dobre właściwości dynamiczne maszyny
- Grubość wyciętego materiału 100 mm
- Łącznik LAN, USB w celu łatwego transferu danych
- Eliminacja bezproduktywnego czasu podczas operacji
- Wysoka wydajność, stabilność, CNC system przyjazny w obsłudze

Maszyna termalna CNC do cięcia Vanad MIRA jest całkowicie niezwykła ze względu na prostotę i jest idealnym rozwiązaniem dla małych operacji lub początkujących w cięciu termalnym. Konstrukcja maszyny została zaprojektowana dla pracy ze standardowym rozmiarem arkuszy metalu. Działa idealnie z połączeniem z prostą technologią plazmową. Można zainstalować technologię gazową gdy wymagane jest cięcie grubszego metalu.



◀ Maszyna tnąca CNC MIRA wyposażona w technologię gazową, wskaźnik laserowy i elektryczny zapłon płomienia. Można zobaczyć maszynę MIRA przebijającą 100 mm stali. To jest maksymalna grubość dla tej maszyny.

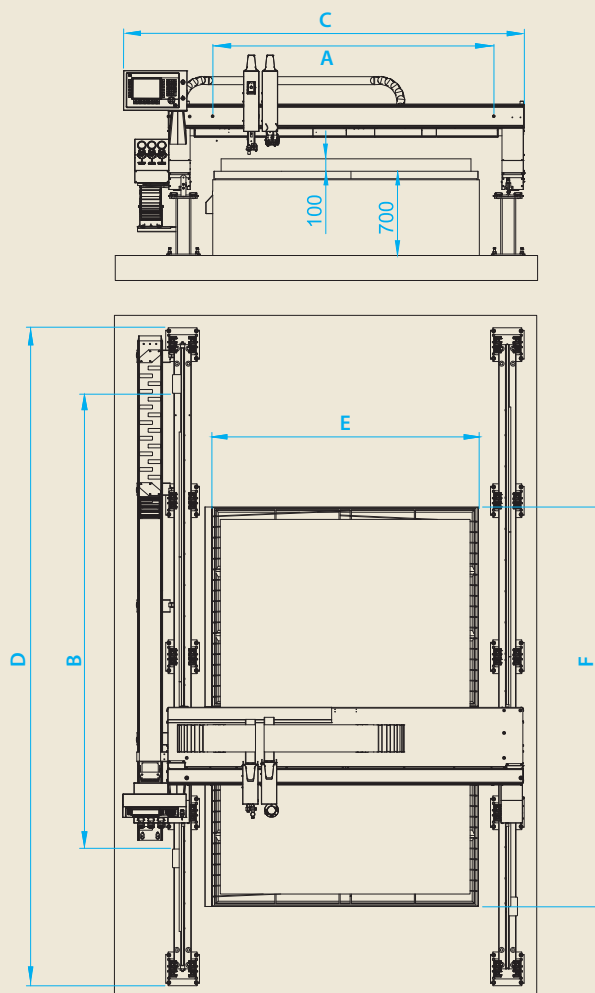
Maszyna do cięcia CNC MIRA zainstalowana jest także w naszym salonie, gdzie można zobaczyć maszynę w trakcie pracy. Zapraszamy do wizyty.

Standardowe wyposażenie

- System kontrolny B&R
- Elastyczne przewody elektryczne
- Transfer planów cięcia przez USB lub sieć LAN
- Dokładna kontrola wysokości palnika

Opcjonalne wyposażenie

- Czujnik laserowy dla ustawienia wartości początkowych w celu ustawienia pozycji palnika
- Oprogramowanie CAD/CAM dla przygotowania danych cięcia
- Elektryczny zapłon płomienia palnika gazowego
- Wydajność kontrolna IHT wysokości palnika gazowego



Vanad MIRA			15	20
Szerokość robocza	A	[mm]	1634	2134
Długość robocza	B	[mm]		1000, 3000, 4000, 6000
Całkowita szerokość maszyny	C	[mm]	2710	3210
Całkowita długość maszyny	D	[mm]		3000, 5000, 6000, 8000
Szerokość ładunkowa dla metalowych arkuszy	E	[mm]	1600	2100
Długość ładunkowa dla metalowych arkuszy	F	[mm]		1000, 3000, 4000, 6000
Maksymalna prędkość przemieszczania		[m/min.]		12,7
Maksymalna liczba suportów				plazma + gaz LUB gaz + gaz



◀ Maszyna do cięcia MIRA zrealizowane 2013 r ze źródłem plazmy Hypertherm Powermax 105.

► Detale głowicy tnącej z palnikiem gazowym wyposażona w system kontrolny wysokości IHT i zapłonem płomienia.



Vanad MIRON

> GAZ / PLAZMA / LASER

> PRZYSTĘPNY

> MAŁY

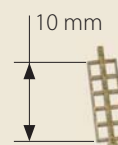
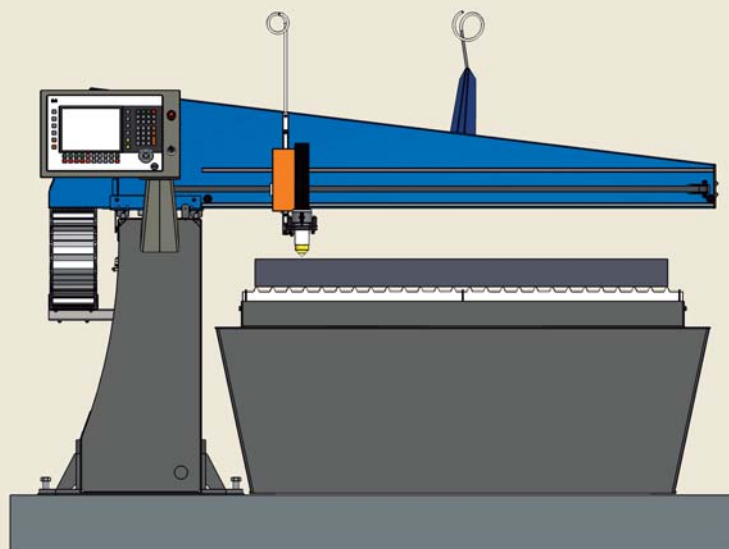
> POŁĄCZONY Z ROTCUT



Zalety

- Możliwość dopasowania wszystkich 3 typów termalnego cięcia: gaz, plazma, laser
- Mała długość i szerokość instalacji w porównaniu do konstrukcji portalu
- Łatwy boczny dostęp do stołu
- Moc lasera światłowodowego aż do 1 kW
- Przyjazny w obsłudze
- Szttywna konstrukcja oddzielnych bloków ścieżki
- Grubość ciętego materiału aż 100 mm (gaz)
- Minimalna szczelina, możliwość wspólnego cięcia
- Eliminacja bezproduktywnego czasu podczas operacji
- Wysoka wydajność, stabilny, przyjazny w obsłudze system CNC

Termalna maszyna do cięcia CNC Vanad MIRON jest znakomitym urządzeniem z prostą konstrukcją, z zaletą szybkiej i łatwej instalacji. Pomimo małych proporcji jest odpowiedni dla przetwarzania większych arkuszy metalu lub nawet nieregularnych kształtów. Jest to możliwe dzięki otwartemu dostępowi do portalu. Ta maszyna może być uzbrojona we wszystkie 3 technologie termalnego cięcia: gaz, plazma, i laser światłowodowy. Podstawowo zaopatrzonymi modelami są: MIRON z technologią plazmową i gazową, MIRON RotCUT dla cięcia rur i profili i MIRON Laser.



MIRON laser jest wydajną maszyną CNC wyposażoną w laser światłowodowy, który tnie metaliczne i niemetaliczne materiały takie jak płyty mikowe, klingeryt, mirelon, pianka poliuretanowa, karton, tektura falowana, korek, mosiądz, brąz, miedź.

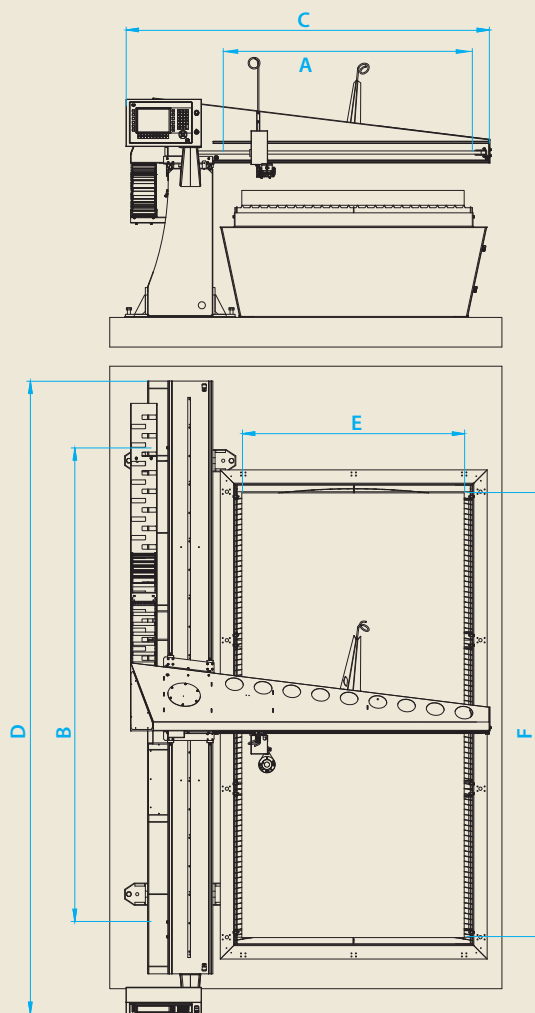
Laserowe cięcie pozwala na cięcie powietrzem które nie tylko znakomicie obniża koszty ale także przynosi dodatkowe korzyści w cięciu aluminium, stali nierdzewnej i stali czarnej.

Standardowe wyposażenie

- System kontrolny B&R
- Elastyczne przewody elektryczne
- Dwie liniowe prowadnice dla 1 stronnego podłużnego przemieszczania się
- Motory ze stałym ruchem palnika – wysoka jakość wycinków
- Transfer planów cięcia przez USB lub sieć LAN
- Dokładna kontrola wysokości palników

Opcjonalne wyposażenie

- Laserowy czujnik dla ustawienia właściwości początkowych pozycji palnika
- Kontrola przeładunkowa IHT wysokości palnika gazowego
- Oprogramowanie CAD/CAM dla ustawień płomienia danych cięcia



Vanad MIRON			10	15
Szerokość robocza	A	[mm]	1 100	1 600
Długość robocza	B	[mm]		2 000, 3 000
Całkowita szerokość maszyny	C	[mm]	1 920	2 420
Całkowita długość maszyny	D	[mm]		3 000, 4 000
Szerokość ładunkowa dla metalowych arkuszy	E	[mm]	1 000	1 500
Długość ładunkowa dla metalowych arkuszy	F	[mm]		2 000, 3 000
Maksymalna prędkość przemieszczania		[m/min.]		12,7
Maksymalna liczba suportów			1x suport	



Maszyny MIRON mogą być dostarczane jako kompletne stanowisko do pracy, w tym źródła plazmowego lub laserowego i zużywające się części zamienne do cięcia tlenowego, plazmowego lub laserowego, zasilanie sprężonego powietrza, Sprzęt do filtracji spalin powstałych podczas obróbki termicznej materiałów.



Vanad RotCUT

- > GAZ / PLAZMA / LASER
- > RURY & PROFILE
- > UNIKALNY
- > PRECYZYJNY

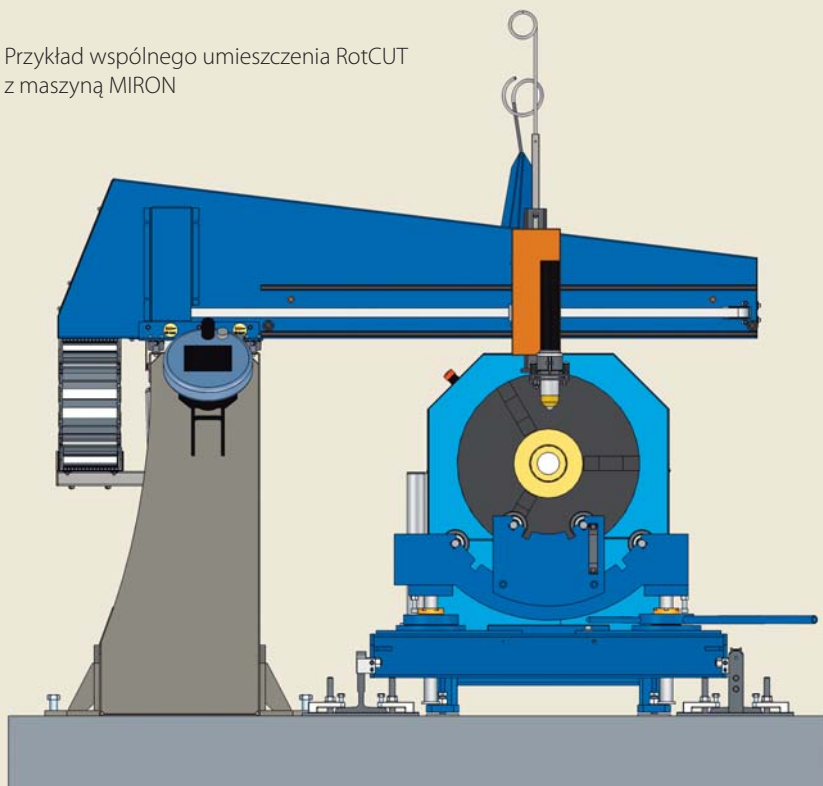


Zalety

- Zatwierdzony mechaniczny projekt i łatwa obsługa
- Solidna konstrukcja dla wysokiej precyzji końcowego produktu
- Niezawodny, przyjazny w obsłudze system kontrolny
- Razem z maszyną do cięcia tworzy uniwersalne stanowisko pracy
- Różnorodność tworzonych planów cięcia
- Minimalne koszty inwestycji
- Może być używane z jednostką kontrolną maszyny tnącej CNC Vanad PROXIMA i MIRON
- Transfer ruchów z osi "Y" programu do obrotu osi "R_c" podczas cięcia

RotCUT jest nowoczesnym i wydajnym wyposażeniem dostarczającym z maszynami Vanad dla przetwarzania rur i profili. Przeznaczone do produkcji stalowych podzespołów konstrukcji w przemyśle. Cechuje go unikalna precyzja, niezawodność, efektywność. Urządzenie jest zawsze skrojone na miarę dla każdego klienta by zmaksymalizować zakres średnic i dużą wydajność. Częściami wyposażenia RotCUT są wspomagające stabilizatory i tor do szybkiego poruszania.

Przykład wspólnego umieszczenia RotCUT z maszyną MIRON



◀ RotCUT do cięcia rur i profili może być także używany w kombinacji z innymi maszynami np. PROXIMA, SUPREMA, MIRON, MIRON Laser, KOMPAKT Laser.

Produkujemy 2 rodzaje RotCUT dla PROXIMA z serwowatorami:

- RotCUT Mini – max średnica rury 314 mm
- RotCUT – średnica rury 60–1000 mm

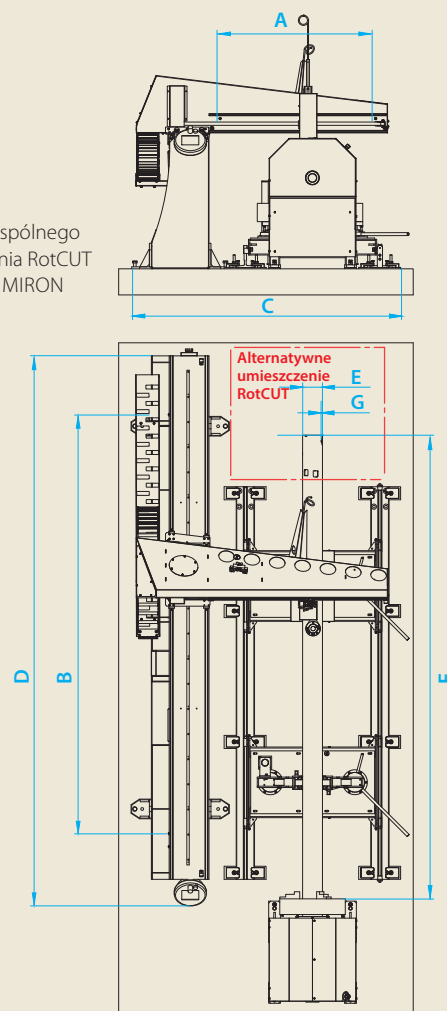
Opcje połączenia RotCUT

Urządzenie RotCUT dla przetwarzania rur i profili może być łączone z tymi maszynami CNC:

- RotCUT + Vanad MIRON
- RotCUT + Vanad PROXIMA
- RotCUT + Vanad KOMPAKT Laser
- RotCUT + Vanad SUPREMA



Przykład wspólnego umieszczenia RotCUT z maszyną MIRON



		MIRON + RotCUT	PROXIMA + RotCUT	KOMPAKT Laser + RotCUT	SUPREMA + RotCUT Mini
Średnica rury	E [mm]	60 – 600	60 – 1 000	max. 246	max. 314
Długość rury	F [mm]	max. 3000	max. 6000	zgodne z długością maszyny (15x30 = 2500)	max. 3000
Grubość ściany rury	G [mm]	max. 20	max. 20	max. 20	max. 20
Napęd		servo napęd z planetarną przekładnią			silniki krokowe z planetarną przekładnią
Wyposażenie konstrukcji		stal, przymocowana			
Mocowanie rury		3 lub 4 klamry zaciskowe			
System kontrolny		B&R			

Przygotowaliśmy wyjątkowe rozwiązanie by usatysfakcjonować potrzeby naszych klientów produkujących rury – MIRON Laser ze źródłem laserowym SPI 500 W i wyposażeniem Mini RotCUT, filtracją Kemper i kompresorem Orlik.



Vanad **KOMPAKT** / **KOMPAKT Light**

- > **GAZ / PLAZMA**
- > **ZWARTY**
- > **SZYBKI**
- > **ŁATWA INSTALACJA**

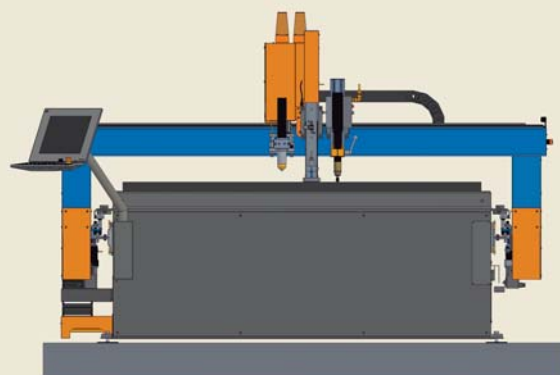
Zalety

- Kompletny zakres maszyn dla przetwarzania najbardziej powszechnych formatów metalowych arkuszy
- Szttywna konstrukcja stołu materiałowego ze zintegrowaną ścieżką przejazdu
- Dwustronna podłużna ścieżka przejazdu
- Linearne prowadnice we wszystkich osiach
- 15 calowy pozycjonowany panel dotykowy z klawiaturą technologiczną dla łatwej kontroli, wersja Light z 10,4 calowym panelem dotykowym i zintegrowanym komputerem
- Dokładna kontrola płomienia i wysokości pracy palnika
- Wysoka dokładność pozycjonowania także po długoterminowych operacjach
- Grubość cięcia materiału aż do:
 - KOMPAKT 50 mm (70 mm gaz)
 - KOMPAKT Light 30 mm (50 gaz)
- Wspaniałe właściwości dynamiczne maszyny
- Bardzo wydajny, stabilny, system CNC przyjazny w obsłudze
- Eliminacja bezproduktywnego czasu podczas operacji

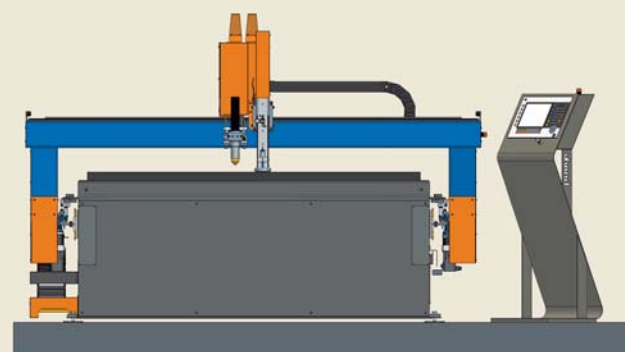
Maszyna do cięcia termalnego CNC Vanad KOMPAKT i KOMPAKT Light przynoszą zajmujące mało miejsca rozwiązanie, złożone ze stołem materiałowym, z łatwą instalacją i obsługą. Konstrukcja pozwala nam na naprawdę łatwe przetwarzanie regularnych rozmiarów arkuszy metalowych całkowicie spełniając kryteria na wysoko wydajnym stanowisku pracy. Maszyny KOMPAKT dzięki solidnej konstrukcji, mogą być wyposażone w nowoczesne źródła plazmy. Możliwe jest wyposażenie tej maszyny z innymi opcjonalnymi urządzeniami.



Vanad **KOMPAKT**



Vanad **KOMPAKT Light**



◀ Vanad KOMPAKT jest integralną częścią salonu, i często ze względu na bardzo dobrą jakość cięcia i małe gabaryty pokazywany jest na wystawach w kraju i za granicą.

Urządzenie jest wyposażone w technologię plazmową i urządzenie do znakowania. VANAD KOMPAKT może mieć maksymalnie 2 dodatkowe urządzenia.

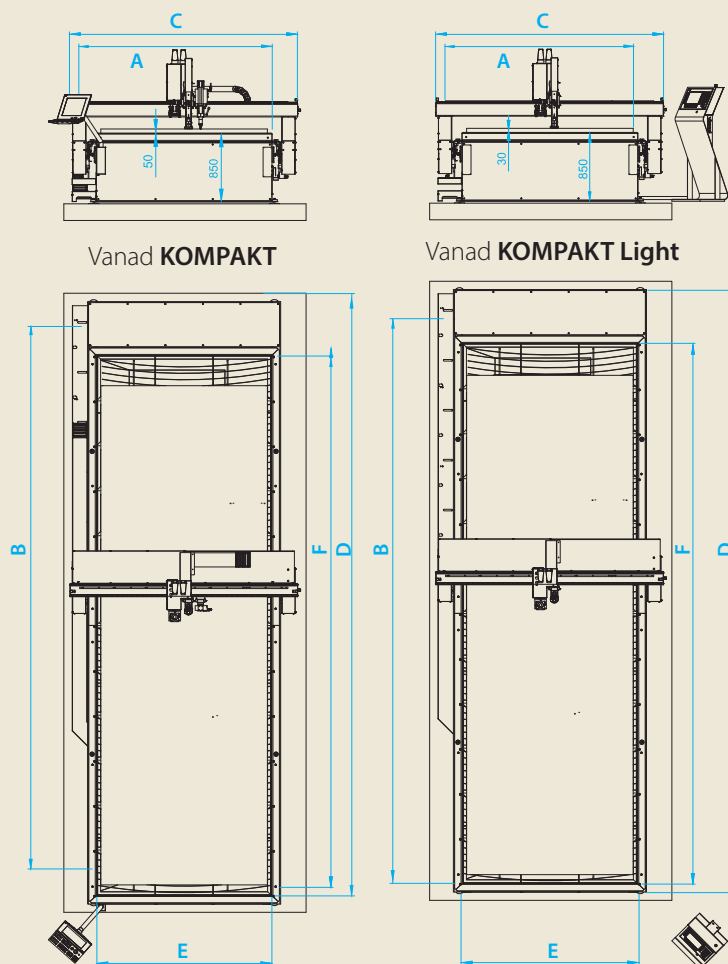


Standardowe wyposażenie

- Elastyczne przewody elektryczne
- System kontrolny B&R
- Elektryczny zapłon palników gazowych
- Transfer planów cięcia przez USB lub sieć LAN
- Dokładna kontrola wysokości palników

Opcjonalne wyposażenie

- Znaczniki – zaznaczanie plazmowe
- Znaczniki – mikroudar
- Znaczniki – igła szkicuująca
- Zerowanie maszyny
- Część do kontaktu kontrolnego wysokości palnika plazmowego – do cięcia cienkich arkuszy
- Oprogramowanie CAD/CAM dla przygotowania planów cięcia



		Vanad KOMPAKT						Vanad KOMPAKT Light				
		10×20	15×30	15×60	20×30	20×40	20×60	10×20	15×30	15×60	20×40	20×60
Szerokość robocza	A [mm]	1 200	1 700	1 700	2 200	2 200	2 200	1 200	1 700	1 700	2 200	2 200
Długość robocza	B [mm]	2 290	3 290	6 530	3 290	4 290	6 530	2 290	3 290	6 530	4 290	6 530
Całkowita szerokość maszyny	C [mm]	1 730	2 230	2 230	2 730	2 730	2 730	1 730	2 230	2 230	2 730	2 730
Całkowita długość maszyny	D [mm]	3 140	4 140	7 380	4 140	5 140	7 380	3 140	4 140	7 380	5 140	7 380
Szerokość ładunkowa dla metalowych arkuszy	E [mm]	1 100	1 600	1 600	2 100	2 100	2 100	1 100	1 600	1 600	2 100	2 100
Długość ładunkowa dla metalowych arkuszy	F [mm]	2 160	3 240	6 480	3 240	4 320	6 480	2 160	3 240	6 480	4 320	6 480
Maksymalna prędkość przemieszczania	[m/min.]	42,4						14,1				
Maksymalna liczba suportów		1x główny suport + 2x dodatkowe urządzenia						1x główny suport + 1x dodatkowe urządzenia				



◀ Vanad KOMPAKT Light reprezentuje wyrafinowane rozwiązanie, które jest zaprojektowane do użytku średnio wydajnych źródeł plazmy. Można także wyposażać tę maszynę w inne opcjonalne urządzenia.

▶ Vanad KOMPAKT to bardzo popularna maszyna tnąca CNC ma doskonałą charakterystykę, łatwa w obsłudze i szybki montaż.



Vanad KOMPAKT LASER

> LASER

> NAJSZYBSZY

> PRECYZYJNY

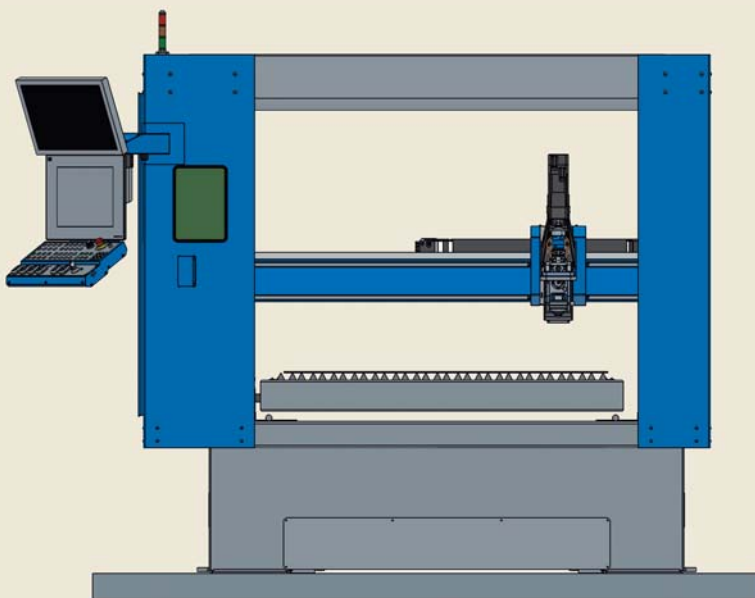
> WYDAJNOŚĆ ENERGII



Zalety

- Wspaniałe właściwości dynamiczne maszyny
- Sztywna konstrukcja trasy przejazdu bloku i stołu
- Obustronna podłużna ścieżka podróży
- Optyczny pomiar pozycji
- Wysoka precyzja pozycjonowania po długich operacjach
- Moc lasera światłowodowego aż do 3 kW
- Cięcie nawet bardzo odbijających się materiałów
- Minimalny szczelina, możliwość powszechnego cięcia
- Wysoko wydajny, stabilny i przyjazny w obsłudze system CNC
- Eliminacja bezproduktywnego czasu podczas operacji
- Minimalny wymóg obsługi
- Małe zużycie energii i ochrona przyrody

Maszyna termalna do cięcia CNC Vanad KOMPAKT LASER przynosi najnowsze kompaktowe rozwiązanie dla użytkownika przez najnowocześniejsze lasery światłowodowe. Dzięki solidnej konstrukcji, montowany ze stołem materiałowym, o łatwej instalacji i obsłudze. Konstrukcja tej maszyny pozwala na łatwe przetwarzanie regularnych rozmiarów metalowych arkuszy i w pełni spełnia kryteria wysoko wydajnego stanowiska pracy. Maszyna oferuje w standardzie – kamerę śledzącą ciecie na osobnym monitorze, bezpieczne luki i automatyczne rolki.



◀ Konstrukcja stołu maszyny pozwala na wysuwanie rusztu frontowego ręcznie lub automatycznie i ładowanie materiału oraz wysuwanie szuflady na odpady lub zainstalowanie taśmy do wyrzucania odpadów według wymogów klienta

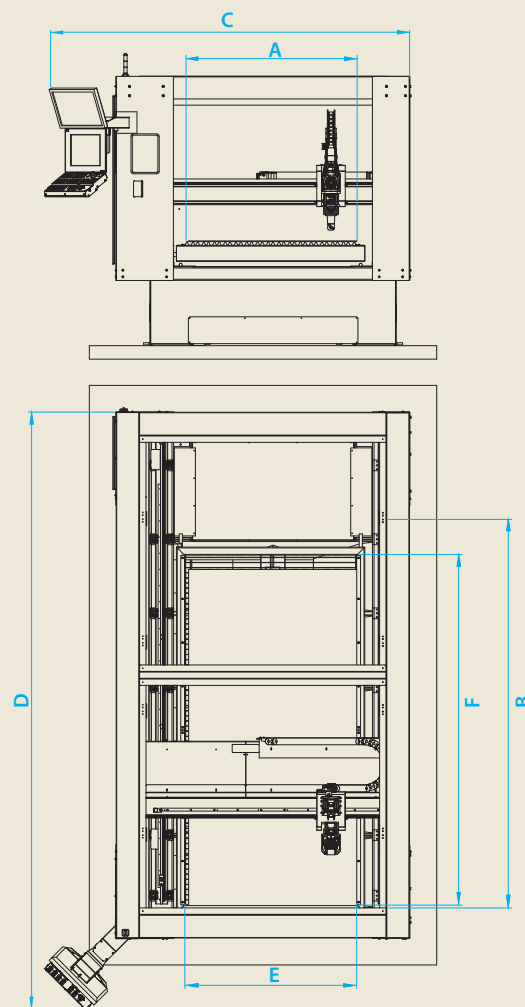


Standardowe wyposażenie

- Elastyczne przewody elektryczne
- Liniowe prowadnice we wszystkich osiach
- System kontrolny B&R
- Transfer planów cięcia przez sieć LAN, WiFi lub USB
- Precyzyjna kontrola wysokości głowicy cięcia
- Laserowy znacznik
- Ustawianie zdolności przeładunkowej, wysokości zapłonu głowicy tnącej
- Ochronny filtr na luki w rozmiarze A4 – 297x210 mm
- Oprogramowanie CAD/CAM dla przygotowania danych cięcia

Opcjonalne wyposażenie

- Optyczna zasłona dookoła odsłoniętej siatki
- Taśma transportowa
- Duży format boków okien
- Ruchome siatki dla minimalizacji czasu przygotowania



Vanad KOMPAKT LASER			12,5 × 25	15 × 30	20 × 40
Szerokość robocza	A	[mm]	1 350	1 650	2 150
Długość robocza	B	[mm]	2 580	3 100	4 100
Całkowita szerokość maszyny	C	[mm]	2 030	2 440	2 940
Całkowita długość maszyny	D	[mm]	3 830 (+ przesuwany ruszt)	4 600 (+ przesuwany ruszt)	5 600 (+ przesuwany ruszt)
Szerokość ładunkowa dla metalowych arkuszy	E	[mm]	1 250	1 500	2 000
Długość ładunkowa dla metalowych arkuszy	F	[mm]	2 500	3 000	4 000
Maksymalna prędkość przemieszczania		[m/min.]		45,3	
Maksymalna ilość palników				1x palnik laserowy	



► Wysuwana szuflada na wykreje i odpady

◄ Urządzenie może być dostarczone jako część lub jako kompletne stanowisko do cięcia gotowe do pracy, tj źródła laserowego i zużywających części zamiennych do cięcia laserowego, na kompresor powietrza do ciecienia laserowego, Sprzęt do filtracji oparów pochodzących z cięcia.

► Ręcznie wysuwany ruszt



Serwis, Montaż, Technologie

Serwis

Prowadzimy serwis maszyn tnących CNC i źródeł plazmy. Prowadzimy także serwis gwarancyjny i po-gwarancyjny, kontrole profilaktyczne, modernizacje maszyn i naprawa źródeł plazmy włączając konsultacje i profesjonalny serwis na telefon.

Prowadzimy serwis dla naszych maszyn CNC **Vanad ARENA, Vanad PROXIMA i Vanad KOMPAKT.**

Serwis gwarancyjny

Naprawiamy, chyba że defekt spowodowany jest z innej winy (kolizja maszyny z innym urządzeniem bądź wina operatora – niewłaściwa obsługa, obce maszyny w ścieżce maszyny itd.). Zgłoszenie przybycia technika serwisu w wypadku awarii, który uniemożliwia pracę maszyny. Inne problemy rozwiązujemy po porozumieniu.

Naprawa źródeł plazmy

Jesteśmy autoryzowanym partnerem serwisowym dla wszystkich dostawców źródeł plazmy.

Modernizacja maszyn

Wymiana zużytych pasm, przewodnic, regeneracja przekładni, wymiana zużytych łożysk, instalacja dodatkowych urządzeń, wymiana dystrybucji gazu. Wymiana palników, redukcja zaworów, systemu kontrolnego itd.

Konsultacje

Szkolimy operatorów maszyn CNC, informujemy o obsłudze, dodatkowych urządzeniach i technologii cięcia.

Serwis na telefon

Prowadzimy telefoniczną pomoc w rozwiązywaniu problemów z maszynami (proste naprawy). Codziennie w godzinach 6–20, także w weekendy.

(+420) 603 287 860 w godzinach 6–20
(+420) 569 400 411 w godzinach 6–14³⁰

Montaż

Nowoczesna technologia, wysoka jakość materiału i staranny montaż gwarantują wysoką precyzję i długą żywotność maszyn tnących Vanad CNC. Częścią montażu jest szkolenie operatorów maszyn do technologii i oprogramowania termalnego cięcia CAD/CAM dla tworzenia planów cięcia.

Oprogramowanie CAD/CAM

Jakość maszyn tnących CNC nie może przetrwać bez jakościowego i wydajnego przygotowania danych, włączając łatwy transfer danych do maszyny. Maszyny Vanad używają różnych oprogramowań – WRYS, SAPS, LANTEK, MTC NESTING..



Dostawy

Jesteśmy autoryzowanym partnerem większości dostawców termalnego cięcia – **Hypertherm, Kjellberg, Formica, SPI Laser, IPG, Messer, GCE, B&R Automation, Kemper, Tigemma i Vanterm.**

Części eksploatacyjne

Oryginalne części eksploatacyjne są jedynym sposobem na zapewnienie długoterminowej wysokiej jakości i precyzji systemu tnącego. Także zwiększa to produktywność poprzez większą prędkość cięcia i znacznie wydłuża żywotność obsługi zachowując przy tym solidność.

Źródła plazmy: eksploatacyjne zaopatrzenie źródeł plazmy Kjellberg, Hypertherm i Formica – typ palnika OTC i MAXIMIZER.

Tlenowo-acetylenowe palniki do: dostarczania konsumentom maszyn palnika Messer, GCE i Harris do cięcia gazem, acetylenem, propanem, ziemnym gazem, zmieszany gazami palnymi MAPP, Apache.

Czas dostawy

Jeśli części są na magazynie, zamówienie realizowane jest natychmiast. W innym przypadku zamówienia realizowane są w możliwie najkrótszym czasie. Po więcej informacji o zamawianiu towarów proszę pisać do vanad@vanad.com.

Dodatkowa technologia

Wiertarka

Pneumatyczna wiertarka jest umiejscowiona na suporcie z osobną ścieżką. Wiercenie może być użyte jako suplement lub jako osobna technologia. Grubość wierconego materiału zależy od limitu uderzenia, metody chłodzenia, typu materiału i upodobań.

Trzypalnikowa głowica tnąca

Solidny suport z trzema płomieniami jest dodatkowym urządzeniem, który używany jest do bezpośredniego cięcia materiału z ręcznym



◀ Dostarczamy oryginalne części eksploatacyjne do cięcia laserem, plazmą i gazem. Pomożemy Ci zoptymalizować jakość cięcia i koszty, skontaktuj się z nami vanad@vanad.com, podając konkretne dane na tematżądanego cięcia.



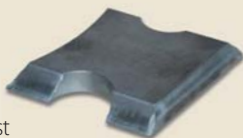
dopasowaniem kąta cięcia i mechanicznym dopasowaniem wysokości pracy.

Automatyczna trzypalnikowa głowica tnąca

Automatyczna trzypalnikowa głowica rotacyjna z zamiarem robienia wykrojów pod spawane elementy. Kształty są dopasowane bokami-ukośne cięcia pożądanego rozmiaru. Skośne cięcia robione przy użyciu trzypalnikowej głowicy są w tym przypadku używane jako gotowa powierzchnia do spawania.

3D automatyczna głowica plazmowa

Prawie połowa światowej produkcji wykrojów jest cięta pod skosem, zwłaszcza w celach spawalniczych. Poprzez użycie technologicznych bibliotek i transformacji pozwala automatycznej głowicy plazmowej 3D na kompletnie automatycznie ustawianie kąta, korekcję, rekalkulację łuku plazmy i kontrolę wysokości, tym samym znacznie rozszerza użycie i zwiększa osiągi maszyny tnącej. Projekt głowicy wykorzystywanej dla rotacyjnych osi 2 cykloidalnych przekładni o wysokiej precyzji, sztywności, zdolności przewozowej i zwartemu rozmiarowi. Precyzja i wymagana dynamika ruchów głowicy jest zapewniana dzięki używaniu najlepszej jakości elementów.



Frezarka

Frezarka używana jest jako suplement cięcia lub jako główna aplikacja na maszynie w celu specyficznej produkcji. W oparciu o lata doświadczeń projektujemy konstrukcje stołu i potrzebne właściwości frezarek.

Mikropunktowanie

Pneumatyczne części z węgla spiekane napędzane sprężonym powietrzem. Głębokość punktowania zależy od twardości znakowanego materiału. Urządzenie te może być używane z maszynami BLUESTER, PROXIMA, SUPREMA lub KOMPAKT dla oznakowania metalicznych materiałów takich jak: stal lub aluminium. Mikropunktowanie ma zastosowanie we wszystkich dziedzinach przemysłowych (logo, data, czas, numer seryjny, etykiety i proste grafiki).

B & R

B & R (Bernecker & Rainer Industrie-Elektronik Ges. mbH) zostało utworzone w 1983 w austriackim miasteczku zwanym Eggelsberg. Dziś klasyfikuje się do światowych liderów technologii automatyki z obrotami (w 2014) ponad 500 mln €. Motto firmy to „Perfekcja w Automatyce” – doskonałość w automatyzacji znaczy także skupienie na rozwoju produktu i reprezentowanie technicznych trendów i standardów. Ze stale rosnącą liczbą krajów, w których Firma operuje B & R. Obecnie, to blisko 75 krajów na

świecie. W Republice Czeskiej, firma ma swoją siedzibę główną w Brnie i oddziały w Pradze, Pilźnie.

Główne elementy elektroniki są konsekwentnie produkowane i kontrolowane w austriackiej siedzibie, z naciskiem na jakość i niezawodność. B & R inwestuje blisko 15% swoich przychodów w badania i rozwój, szczególnie po to, by utrzymać się na pierwszym miejscu swoje technologie w obszarze automatyzacji.

System operacyjny wszystkich systemów kontrolnych B & R jest zaprojektowany inaczej niż konwencjonalne PLC. Wielozadaniowość z zachowaniem deterministycznego czasu. Odnosząc się do tego jest najnowocześniejszą i najmocniejszą maszyną i wyposażeniem dla użytku odnawialnego.

Zalety maszyn tnących VANAD z systemem kontrolnym B & R nad innymi systemami:

zwiększona produktywność • zredukowany płomień przy rozruchu • redukcja prędkości na okręgach i łukach • redukcja bieżącego cięcia w rogach i na łukach • rozbudowany włącznik i wyłącznik łuku plazmowego • zwiększona żywotność materiałów eksploatacyjnych plazmy • regulowana prędkość • Komunikacja z otoczeniem (USB, Ethernet TCP/IP, VNC, FTP nawet połączenie z dala poprzez Internet) • Przyjazny w obsłudze i intuicyjny system kontrolny poprzez ekran dotykowy z membranową kurzoodporną klawiaturą • Więcej wartości korekcji – dla obwodu otworów i różnych średnic – lepsze wykroje • Odporność na elektromagnetyczną ingerencję (komunikacja pomiędzy różnymi segmentami systemu, Ethernet Powerlink 100Mb/s) • Wyrafinowany system diagnostyczny i prezentacji wiadomości o błędach tym samym szybko i łatwo usuwa błędy • Wysoki system skuteczności i lokalizacja usterki (elementy komputerowe i rozwiązania programowe) • Dużo miejsca na dane użytkownika (programy cięcia) • Niższe zużycie energii elektronicznych elementów i dzięki temu duża odporność na ciepło (elementy pracują w panującej temperaturze do +55° C) • Modułowość zaprojektowanej maszyny, wyposażenie tylko w potrzebne elementy, możliwość późniejszego rozbudowy (niższa cena) • Panel i osłona klawiatury IP65.

Dodatkowe usługi

- Szkolenie operatorów maszyn tnących CNC
- Szkolenie z oprogramowania CAD / CAM software dla przygotowania planów cięcia
- Indywidualne warunki płatności poprzez raty lub leasing, lub umówiony termin
- Indywidualne warunki gwarancji
- Profesjonalne usługi (gwarancyjne, pogwarancyjne, zapobiegawcze przeglądy, modernizacja wyposażenia i naprawa źródeł plazmy, konsultacja i zajęcia szkoleniowe, konsultacja przez telefon)



◀ Regularnie prowadzimy szkolenia dla sprzedawców maszyn do cięcia Vanad w Centrum cięcia termicznego w Golčův Jeníkov, by informować ich o nowościach i zmianach w naszych najnowszych maszynach tnących.





Odwiedź nasze największe stałe centrum cięcia termicznego w Czechach

Wszystkich zainteresowanych serdecznie zapraszamy do odwiedzenia największego stałego centrum cięcia termicznego w dziale rozwoju VANAD 2000 a.s.

W **termalnym centrum cięcia**, można zobaczyć możliwości technologiczne maszyn CNC. Obecnie w Centrum zainstalowanych jest 8 stałych maszyn CNC, reprezentujących trzy metody termicznej obróbki palnika gazowego, plazmowego i wiązki lasera w standardowym formacie arkusza.

Celem centrum jest pomóc wszystkim, aby wybrać najlepszą maszynę CNC, urządzeń i technologii. Pomożemy Ci w rozwiązywaniu bieżących problemów praktycznie, czy wyciąć z metodą gazową, plazmą lub laserem. Możemy szkolić Waszych pracowników do pracy naszych maszynach CNC i przygotowania programów danych.

Vanad 2000 a.s.

Riegrova 824
Golčův Jeníkov 582 82
Republika Czeska
E-mail: vanad@vanad.com
Tel.: (+420) 569 400 411
Fax: (+420) 569 400 444
www.vanad.com

Zamówienia materiałów eksploatacyjnych:

Tel.: (+420) 569 400 411
Tel. kom.: (+420) 736 755 438
E-mail: vanad@vanad.com

Dział sprzedaży:

Tel.: (+420) 569 400 442
Tel.: (+420) 569 400 440
E-mail: vanad@vanad.com

Dział obsługi i montażu, Serwis:

Tel.: (+420) 569 400 434
Tel. kom.: (+420) 603 287 860
E-mail: servis@vanad.com

